

RIVESTIMENTI INDUSTRIALI RESINFLOOR "CHEMCOATING CR" Rivestimento chimico-resistente

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Il **CHEMCOATING CR** è un rivestimento monolitico senza giunti chimico-resistente per i più svariati impieghi su serbatoi – vasche – canalizzazioni in cemento armato o ferro sottoposte all'azione di prodotti chimici o biologici corrosivi, quali ad esempio:

- Sali Inorganici
- Acidi
- Gas e Vapori
- Alcali
- Solventi e Composti organici
- Prodotti di scarico delle industrie
- Rifiuti biologici.

Il **CHEMCOATING CR** raggruppa diversi tipi di rivestimento chimico-resistente a secondo della resina impiegata:

- **RESINFLOOR CR/EX**: a base epossidica
- **RESINFLOOR CR/BX**: a base di resine Bisfenoliche.
- **RESINFLOOR CR/VX**: a base di resine Vinilesteri/Isoftaliche.

Qualora i supporti lo richiedano, può essere armato con vetrotessile "C" oppure "E" (Mat, Stuoia, Surfacing Mat) fino ad ottenere l'autoportanza.

UTILIZZO

Il **CHEMCOATING CR** è un rivestimento idoneo ogni qual volta ci sia necessità di rivestimenti chimico-resistenti.

DATI TECNICI

(Materiale stratificato su MAT)

	CR/EX	CR/VX	CR/BX
Resistenza a Compressione (kg/cmq):	1900	1750	1200
Rottura a Trazione (kg/cmq)	2100	1800	1750
Resistenza all'urto (kg/cmq)	58	71	72
Coefficiente di Dilatazione Termica (cm/m t ¹ – t ^o = 1°C)	2,6x10 ⁻⁵	2,5x10 ⁻⁵	2,4x10 ⁻⁵
Adesione (Resistenza allo strappo - su Cls) (kg/cmq)	24	> 25	> 25

VANTAGGI

- vastissima gamma di resistenze chimiche (a disposizione scheda di *Resistenza Chimica Resinfloor CR*)

Rivestimenti protettivi
Pavimentazioni Navali e Industriali

- assoluta impermeabilità ai liquidi
- eccezionale durata
- ottima resistenza alla compressione e alla abrasione
- facile rinnovabilità con la possibilità di intervenire solo sullo strato superficiale.

APPLICAZIONE

I sottofondi debbono essere puliti ed asciutti prima dell'applicazione. Durante l'applicazione, inoltre, si sviluppano vapori che possono determinare allergie, per cui è consigliata la ventilazione e l'impiego di indumenti e maschere protettive.

- Accurata pulizia e preparazione del fondo prima dell'applicazione; in caso il supporto sia di ferro esso deve essere sabbiato oppure decappato chimicamente e passivizzato.
- **RESINFLOOR CR/EX:** può essere anche applicato come una comune vernice a pennello, a rullo o con pompa Airless, previa applicazione di Primer.
- **RESINFLOOR CR/VX e RESINFLOOR CR/BX:** deve incorporare almeno un Surfacing Mat da 35 gr/mq (solitamente uno o più Mat da 250 gr/mq) tra la prima e la seconda mano.
- Qualora si voglia rinforzare con vetroresina (Stuoia o Mat), si seguiranno le norme generali della vetroresina.

MANUTENZIONE

In condizioni di normale utilizzo e senza stress particolari i rivestimenti tipo **CHEMCOATING CR** resistono molto a lungo. Nel caso siano necessari interventi di ripristino, questi vanno effettuati in funzione dello stato del rivestimento e possono consistere in:

- semplice applicazione della finitura superficiale (riverniciatura)
- ripristino dello strato superficiale di vetroresina (Surfacing Mat) e successiva riverniciatura
- esecuzione di stuccature e successiva stratificazione in zone particolarmente danneggiate